



WALTER - SRBIJA/EVROPA

WALTER 250 AC/DC CUT PROFESSIONAL

INFO FLASH:

TIG DC i AC/DC - 250A. MMA - 200A. DUTY:100%/170A(TIG)/160A(MMA). PLAZMA - 40A/60%.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - WALTER 250 CUT:

- **MAGIC WAND** - jedan klik do podešavanja svih parametara.
- **AC Frekvencija od 20 do 1000Hz.**
- **DC PULS Frekvencija od 0.1 do 1000Hz.**
- **AC PULS i Asimetrični AC PULS** - Kontrolisano čišćenje i provar za debele ili oksidisane Al limove.
- **MIX+ i MIX-** postupci za dodatno čišćenje ili dodatno provarivanje izuzetno debelih i oksidisanih komada Aluminijuma.
- **COLD WELDING-Spot i Micro Spot** . Pojedinačni i repetitivni puls.
- **Precizni start TIG luka - Preheating:** Podešavanje parametara paljenja luka.
- **MMA režimi rada: DC+, DC-, AC sa podešavanjem frekvencije.**

- **Debljina metalnih limova (čelik i AL) – 0.2mm do 10mm.**
- **Automatsko podešavanje impulsa tokom HF paljenja luka.**
- **Program za povećanu preciznost pri struji 1A – 10A.**
- **10% do 90% AC balans** – širok opseg čišćenja oksida.
- Programirano i automatsko podešavanje AC balansa.
- Programiranje početne, završne struje i nagiba.
- Opciono: Daljinska komanda – ručna ili nožna.
- Programiranje pre/post trajanja zaštitnog gasa.
- Efikasna temperaturna zaštita sa tačnim prikazom temperature.
- 2T/4T - dvotaktni i četvorotaktni i četvorotaktni automatski rad.
- 15kV HF start električnog luka. Direktni i inverzni polaritet..
- Program za automatsko formiranje vrha elektrode u AC režimu.
- Merenje i prikazivanje aktuelne radne struje i radnog napona luka.
- Digitalni komandni panel i 128x64 LCD displej.
- **Memorisanje do 30 radnih postupaka.**
- **Plazma sekač 40A/60% sa HF paljenjem plazma luka.**

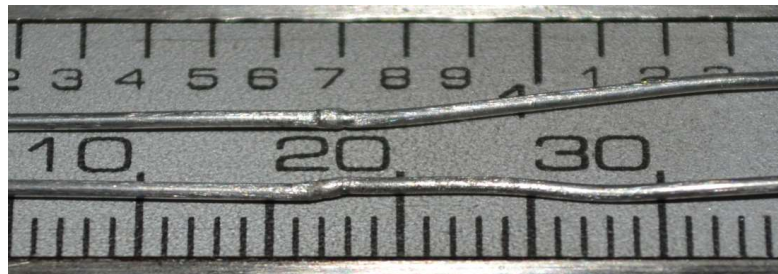
TEHNIČKE KARAKTERISTIKE: TABELA:

WALTER AC/DC CUT 250		AC/DC CUT 250
Ulazni napon	1ph	<u>230Vac +/-15%</u>
Frekvencija	Hz	<u>50/60Hz</u>
Snaga	kW	<u>6</u>
Osigurač 400Vac	T/A	<u>25</u>
Struja zavarivanja TIG	A	<u>1 - 250A</u>
Struja zavarivanja MMA	A	<u>10 - 200A</u>
O.C.V. TIG	V	<u>10V</u>
O.C.V. MMA	V	<u>80V</u>
Napon luka: TIG	V	<u>11V - 24V</u>
Napon luka: MMA	V	<u>22V - 32V</u>
Intermitencija/Tambijenta TIG/MMA	Imax 40°C	<u>250A/200A/40%</u> <u>160A/160A/100%</u>
Plazma CUT/HF		<u>40A/60%</u>
Uspostavljanje luka AC/DC režim		<u>HF</u> <u>DA</u>
Frekvencija pulsa (DC)	Hz	<u>0.1Hz - 990Hz</u>
Frekvencija pulsa (AC)	Hz	<u>20Hz - 990Hz</u>
Duty Cycle/AC Balans	%	<u>10% - 90%</u>
Početna/Završna struja	sec	<u>0.1s - 20s</u>
Usponska/Silazna ivica	sec	<u>0.1s - 20s</u>
Pre/Post gas	sec	<u>0.1s - 20s</u>
LCD Digital Display	LCD	<u>128x64 LCD</u>
CUTulozna MMA		<u>DA</u>
Memorija		<u>30 slots</u>
Daljinska komanda/nožna		<u>DA</u>
Daljinska komanda/ručna		<u>DA</u>
Klasa mehaničke zaštite	IP	<u>23</u>
Dimenzije	mm	<u>185x270x430</u>
Masa	kg	<u>13</u>

Zavarivanje Ltd. is proud to be the recipient of "A Step Into the Future" Special Recognition Award at the 53rd Belgrade international fair of technology and technical accomplishments for **WALTER 220 AC/DC** industrial welder in the category of electrical engineering and industrial electronics.

MAKSIMALNE PERFORMANSE - WALTER 250 AC/DC CUT:

- Maksimalna struja 250A(TIG) 40%/40°C, 20%/50°C.
- Zavarivanje - elektroda 3.25 Bazična--Pri 160A /100%.
- Zavarivanje - elektroda 4.00 Bazična-- Pri 200A/40%.
- MMA zavarivanje u bravariji -- DA.
- MMA zavarivanje cevi pod pritiskom -- DA.
- Profesionalno zavarivanje Celuloznom elektrodom 3.25mm -- DA.
- TIG Zavarivanje cevi pod pritiskom -- DA. TIG DC -- do 120A/100%/50°C.
- Najmanji napon mreže za zavarivanje TIG postupkom je oko 100Vac.
- Struja u TIG postupku pri 100Vac u mreži -- 120A.
- Maksimalni radni napon napajanja -- 255Vac.
- Maksimalni napon napajanja u mirovanju -- 290Vac.
- Rad na agregatu -- DA.
- Minimalna snaga agregata za rad u TIG posupku -- 6kVA.
- Minimalna snaga agregata za rad u MMA posupku -- 8kVA.
- Zavarivanje Alu felni -- DA (120A-250A/AC).
- Zavarivanje šleperskih stranica -- do 6mm - 250A/AC.
- Zavarivanje brodskih Alu limova -- do 6mm - 250A/AC.
- Zavarivanje Auto-hladnjaka i hladnjaka klime -- DA.
- Zavarivanje Auto-limarije -- DA.
- Najmanja debljina čeličnog lima -- 0.2mm.
- Najmanja debljina Alu lima -- 0.2mm.
- Plazma sečenje do 6-10mm čelika i do 3-5mm Al lima.



TEHNICKE KARAKTERISTIKE: UPOREDNA TABELA:

WALTER AC/DC CUT		<u>AC/DC CUT 200</u>	<u>AC/DC CUT 250</u>	<u>AC/DC CUT 300</u>
Ulazni napon	1ph 3ph	<u>230Vac +/-15%</u>	230Vac +/-15%	<u>230Vac +/-15%</u> <u>3x400Vac +/-15%</u>
Frekvencija	Hz	<u>50/60Hz</u>	50/60Hz	<u>50/60Hz</u>
Snaga	kW	<u>6</u>	6	<u>9</u>
Osigurač 220/230	T/A	<u>25</u>	25	<u>32</u>
Struja zavarivanja TIG	A	<u>5 - 200A</u>	5 - 250A	<u>5 - 300A</u>
Struja zavarivanja MMA	A	<u>10 - 180A</u>	10 - 200A	<u>10 - 270A</u>
O.C.V. TIG	V	<u>10V</u>	10V	<u>10V</u>
O.C.V. MMA	V	<u>80V</u>	80V	<u>80V</u>
Napon luka: TIG	V	<u>11V - 24V</u>	11V - 24V	<u>11V - 28V</u>
Napon luka: MMA	V	<u>22V - 28V</u>	22V - 30V	<u>22V - 32V</u>
Intermitencija/Tambijenta TIG/MMA	Imax 40°C	<u>200A/180A/40%</u> <u>120A/120A/100%</u>	250A/200A/40% 160A/160A/100%	<u>300A/270A/40%</u> <u>220A/220A/100%</u>
Plazma CUT/HF		<u>30A/60%</u>	40A/60%	<u>70A/60%</u>
Uspostavljanje luka		<u>HF</u>	HF	<u>HF</u>
AC/DC režim		<u>DA</u>	DA	<u>DA</u>
Frekvencija pulsa (DC)	Hz	<u>NE</u>	NE	<u>NE</u>
Frekvencija pulsa (AC)	Hz	<u>20Hz – 250Hz</u>	20Hz – 250Hz	<u>20Hz – 250Hz</u>
Duty Cycle/AC Balans	%	<u>10% - 90%</u>	10% - 90%	<u>10% - 90%</u>
Početna/Završna struja	sec	<u>0.1s - 20s</u>	0.1s - 20s	<u>0.1s - 20s</u>
Usponska/Silazna icica	sec	<u>0.1s - 20s</u>	0.1s - 20s	<u>0.1s - 20s</u>
Pre/Post gas	sec	<u>0.1s - 20s</u>	0.1s - 20s	<u>0.1s - 20s</u>
LED Digital Display	LED	<u>128x64 LCD</u>	128x64 LCD	<u>128x64 LCD</u>
CUTulozna MMA		<u>DA</u>	DA	<u>DA</u>
Memorija		<u>30 slots</u>	30 slots	<u>30 slots</u>
Daljinska komanda/nožna		<u>DA</u>	DA	<u>DA</u>
Daljinska komanda/ručna		<u>DA</u>	DA	<u>DA</u>
Klasa mehaničke zaštite	IP	<u>23</u>	23	<u>23</u>
Dimenzije	mm	<u>185x270x430</u>	185x270x430	<u>190x310x470</u>
Masa	kg	<u>13</u>	13.5	<u>17</u>

* Karakteristike označene BOLD tekstom odnose se na CUT250 opciju aparata.

PRIMENA:

Garancija za 100% uspešnu profesionalnu primenu:
TIG DC i AC/DC zavarivanje:

Auto servisi:

Aluminijumski hladnjaci auto klime i motora.
Aluminijumski delovi motora i trapa automobila i SUV vozila.
Aluminijumski delovi šasije automobila i SUV vozila.
Aluminijumski delovi limarije svih vozila.
Aluminijumske felne automobila i SUV vozila

Proizvodnja:

Aluminijumska stolarija (čist Aluminijum pre eloksaže).
Aluminijumske građevinske konstrukcije (skele, palete, nosači).
Aluminijumske dekorativne konstrukcije (podijumi, plafoni).
Aluminijumske umetničke konstrukcije (podijumi, reklame).
Aluminijumski čamci i brodovi sa debljinom lima do 6mm.
Aluminijumski profili i cevi do 8mm debljine.
Sučeono zavarivanje tankih Al i Če limova od 0.2mm.
Aluminijumske i prohromske konstrukcije u prehrambenoj industriji.

Ostale primene:

Cevi od visokolegiranih čelika - kotlovske cevi do 10mm.
Poljoprivreda, navodnjavanje, dekoracija. Profili i cevi do 10mm.
Reparacija Aluminijumskih i Čeličnih alata za brizganje plastike.
Reparacija trakastih i kružnih testera.
Sučeono zavarivanje žica od 0.4mm (Micro Spot).
Zavarivanje oksidisanih ili eloksiranih Al limova (MIX postupak).
Zavarivanje sa kontrolisanim unosom toplote (DC i AC puls).
Zavarivanje AC asimetričnim pulsom - pojačano čišćenje oksida.
Pulsna DC i AC frekvencija do 1000 Hz - povećana dubina provara.
Brzo i jednostavno setovanje parametara zahvaljujući Magic Wand™ opciji. Izdržljivost u teškim uslovima. Veoma visoka intermitencija - (180A/60%). Rad na generatoru. Kvalitetan TIG rad na veoma lošoj napojnoj mreži: (185Vac-265Vac). DC i AC/DC TIG zavarivanje sa preciznom skalom od 1A. Memorisanje do 30 radnih postupaka.



OPREMA:

ISPORUČUJEMO UZ WALTER 200 CUT:

- TIG GORIONIK SR26 – 4m. Vazdušno hlađen.
- Kabl za elektrodu sa klještima 200A za MMA zavarivanje (3m, 25mm²).
- Kabl za masu sa klještima 200A za MMA zavarivanje (3m, 25mm²).
- TRAFIMET PLASMA TORCH TP50.



NE ISPORUČUJEMO U OSNOVNOJ PONUDI:

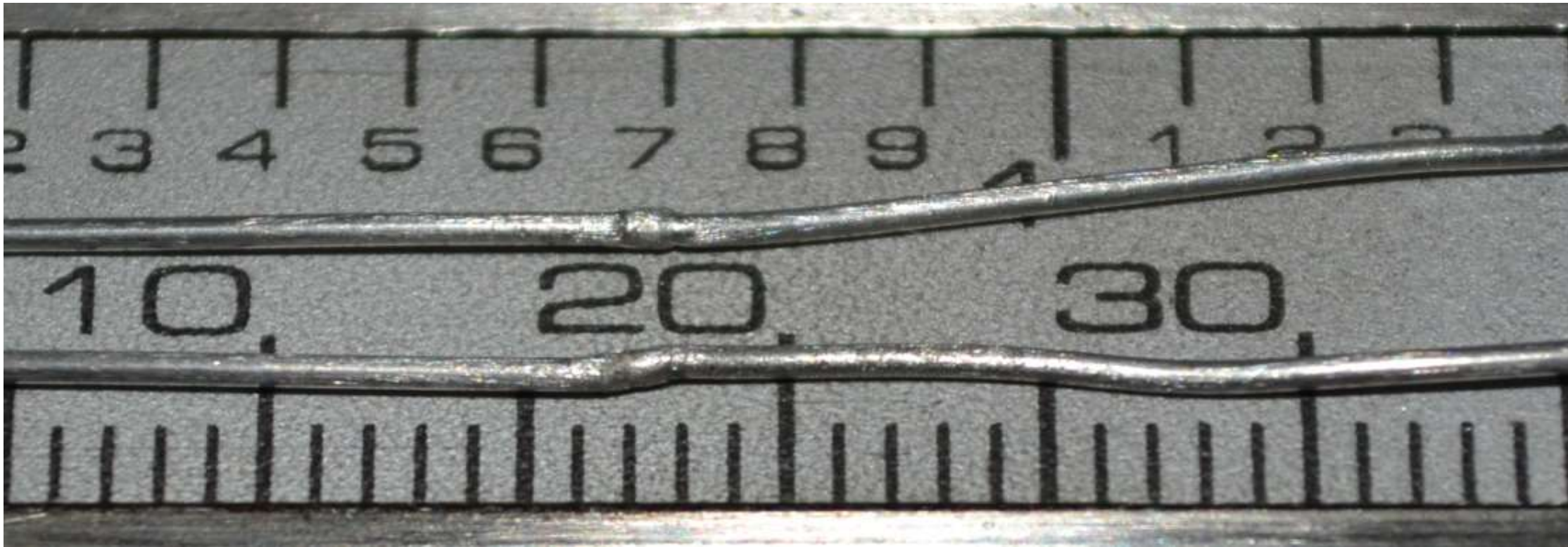
Doplata po cenovniku.

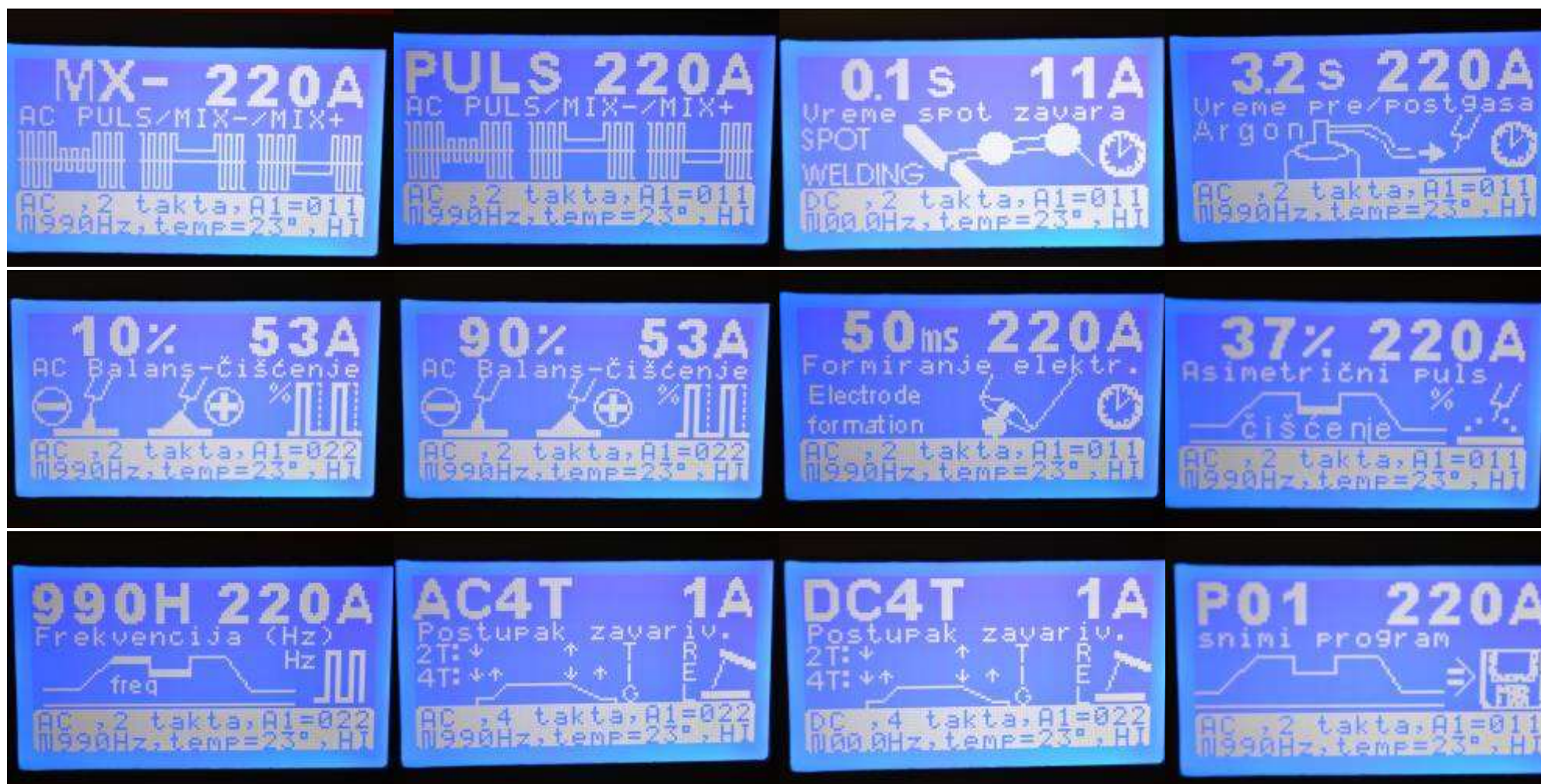
- Pumpa za vodeno hlađenje.
 - Nožna daljinska komanda.
 - Ručna daljinska komanda.
 - Reducir ventil sa manometrom.
 - Crevo za dovod Argona od boce do aparata.
 - Zaštitna maska i rukavice.
 - Rezervni servisni set modula.
 - Potrošni materijal - Wolframske elektrode, šobe itd.
-

GALERIJA:



GALERIJA:





GALERIJA:



UPOTREBA I OGRANICENJA.

GRANIČNA PODRUČJA PRIMENE - AC režim rada:

Aluminijumske felne, stranice šlepera, cevi i slični debeli komadi aluminijuma (4 do 10mm) mogu se zavarivati aparatom WALTER 250 AC/DC CUT uključujući felne SUV vozila. Komadi manje ukupne mase mogu biti zavarivani čak i ako im je debljina do 30mm (komadi motora i drugi delovi vozila i radnih mašina. Karakterističan primer su delovi Aluminijumskog bloka motora.

Ograničenje: Maksimalna struja mašine u TIG režimu rada je 250A odnosno 170A pri 100% intermitenci (non-stop). Automobilske i SUV felne i komadi aluminijuma slične debljine se zavaruju strujama od 120A do 250A. Ukoliko je radni režim mašine takav da zahteva veće radne struje neophodno je obezbediti dodatno zagrevanje komada koji se zavaruju, hlađenje radnog ambijenta ukoliko je moguće (mašinu zaštititi od direktnog Sunca i slično) i koristiti TIG gorionik sa vodenim hlađenjem.

Najmanja struja zavarivanja u AC režimu je 1A. Tanki limovi (0.2mm do 0.6mm) se mogu zavarivati veoma uspešno ali je neophodno iskustvo u ovakvom radu. Karakterističan primer je zavarivanje hladnjaka automobilskih klima uređaja(AL/0.2-0.8mm). Neophodno je neprekidno iskustvo od najmanje 3 meseca.

GRANIČNA PODRUČJA PRIMENE - DC režim rada:

Maksimalna struja pri kojoj se mogu profesionalno zavarivati cevi visokog pritiska (visoko legirani čelici i nerđajući čelici) je oko 140A. Iako je 170A deklarirana struja pri 100% intermitenci, radni uslovi pri zavarivanju ovih cevi su značajno teži nego oni pri kojima se mere karakteristike mašine. Najčešće se to odnosi na radnu temperaturu ambijenta (često je veća od 50°C), na uslove hlađenja (velika količina metalne ili druge prašine kao i mali raspoloživi prostor u kome se nalazi aparat a često i sam zavarivač). Dodatni otežavajući faktor je potreba za radom u dve ili tri smene i to sa nekoliko zavarivača u smeni koji rade jednom mašinom. Rad na agregatu može ali ne mora biti otežavajući faktor. 8kVA agregat ili jači će obezbediti dovoljno kvalitetan napon za rad uređaja.

CELULOZNE ELEKTRODE I RAD U MMA REŽIMU:

WALTER 250 AC/DC CUT je namenjen i za zavarivanje oplštenim elektrodama maksimalnom strujom do 200A odnosno 160A/100%, a profesionalan rad se može odvijati ukoliko je obezbeđen kvalitetan mrežni napon (230Vac/+10%/-10%) i ako se zavaruje kvalitetnim i suvim Rutilnim, Bazičnim i drugim elektrodama.

WALTER 250 AC/DC CUT je namenjen zavarivanju MMA postupkom u tehnološki zahtevnim aplikacijama. To se prvenstveno odnosi na zavarivanje kotlovskih, gasnih i ostalih cevi pod pritiskom. Ukoliko je ovakvo zavarivanje obavezno u Vašem poslu, model sa oznakom CUT je WALTER-ov preferencijalni predlog.

UPOTREBA I OGRANICENJA.

MREŽNO NAPAJSANJE I AGREGAT:

WALTER 250 CUT AC/DC je dizajniran za funkcionisanje u veoma lošim uslovima mrežnog napajanja. Nominalni napon je 220/230/240Vac.

Aparat će uspešno zavarivati u DC i AC TIG postupku čak i pri naponu od oko 140Vac u mreži. Maksimalna struja na izlazu mašine će u ovom slučaju biti oko 140A. Pri manjim naponima u mreži biće otežan rad na malim strujama u AC režimu. Ipak, granice pri kojima se mogu dogoditi degradacije karakteristika pripadaju havarijskim režimima napojne mreže i napajanje će već biti isključeno od strane snabdevača. U svakom slučaju, aparat neće biti oštećen pri bilo kom niskom naponu mreže. Previsok napon može izazvati kvar aparata ukoliko njegova vrednost trajno bude 300Vac ili veća odnosno pri kratkotrajnom prenaponu od oko 330Vac.

WALTER 250 AC/DC CUT je predviđen za rad na dizel agregatu i karakteristike zavarivanja će biti iste kao pri napajanju sa javne mreže ukoliko napon agregata bude u okviru deklariranih vrednosti (220/240Vac +/-15%).

Preporuka: Agregat 6kVA ili jači, kvalitetan agregat. Napon na agregatima lošeg kvaliteta može preći vrednost od 350Vac i može prouzrokovati kvar aparata.

Rad na lošoj mreži ili lošem agregatu može imati jak negativan uticaj na zavarivanje u MMA postupku. Kvalitet zavarivanja u TIG postupku neće biti smanjen ali je moguće da aparat pri niskim naponima napajanja neće moći da dostigne maksimalnu nazivnu struju.

U svakom slučaju, neće doći do oštećenja aparata ukoliko je napon napajanja u opsegu 100Vac do 275Vac.

U slučaju priključivanja na međufazni (380Vac/440Vac) napon, doći će do kvara aparata.

RADNA TEMPERATURA AMBIJENTA:

Mašina je dizajnirana za normalno funkcionisanje u okviru industrijskog temperaturnog intervala (-20°C do +40°C).

Ukoliko temperatura ambijenta pređe preko nominalnih vrednosti (+40°C), može doći do opadanja radnih performansi aparata.

Ukoliko je radna temperatura ispod -20°C, aparat neće startovati sa radom.

PLAZMA SEČENJE: Maksimalna struja plazma sekača je 40A sa intermitencom 60%. Maksimalna debljina čeličnog lima koji se seče ovom strujom je od 6 do 10mm. Maksimalna debljina oštrog reza je 6mm. Maksimalna debljina sečenja Aluminijskog lima je 5mm. Maksimalna debljina oštrog reza Aluminijskog lima je 3mm. Protok vazduha je oko 130l/min. Pritisak u boci kompresora je od 5 do 7 bar-a.

VAŽNO!!!

Ukoliko je uređaj podešen za rad u TIG postupku, plazma gorionik mora biti skinut. U protivnom, doći će do trajnog oštećenja glave plazma gorionika.

GARANCIJA - DOMICILNO TRZISTE.

GARANCIJSKI TERMINI I USLOVI:

GARANCIJSKA IZJAVA je dokument koji se odnosi na aparate za zavarivanje prodane sa ovim garantnim listom

IZJAVA DAVAOKA GARANCIJE:

Zavarivanje D.O.O. se obavezuje da će obezbediti servis uređaja u skladu sa zakonom u toku i van garantnog roka.

Proizvodi Zavarivanja d.o.o. imaju propisane, odnosno deklarirane karakteristike kvaliteta. Davalac garancije se obavezuje da će besplatno otkloniti kvarove i nedostatke u ovlašćenom servisu, zbog kojih proizvod ne funkcioniše ispravno.

PRAVA KUPCA PROIZVODA:

Davalac garancije, u garantnom roku, o svom trošku osigurava otklanjanje kvarova i nedostataka proizvoda koji proizilaze iz nepodudarnosti stvarnih sa propisanim, odnosno deklariranim karakteristikama kvaliteta proizvoda.

Ukoliko kvar na proizvodu ne bude otklonjen u zakonskom roku od prijave kvara, garantni rok će se produžiti za vreme čekanja. Ukoliko se popravka ne izvrši u roku od 45 dana od prijave kvara, davalac garancije će na zahtev kupca proizvod zameniti novim proizvodom ili vratiti novac.

USLOVI GARANCIJE:

Garantni rok počinje danom prodaje aparata koji se unosi u garantni list, overava pečatom prodavnice i potpisom prodavca.

Kupac gubi pravo na garanciju, ako se kvar izazove nepridržavanjem datih uputstava za upotrebu, ukoliko dođe do mehaničkog oštećenja proizvoda pri upotrebi i ako su na proizvodu vršene bilo kakve prepravke od strane neovlašćenih lica.

Garancija se ne priznaje ako je uređaj pretrpeo udar groma, poplavu, ili neku drugu višu silu.

Garancija ne važi u sledećim slučajevima:

- Ako se kupac nije pridržavao proizvođačkog uputstva i pravilnika o upotrebi proizvoda.
- Ako je kupac nestručno i nebrižljivo postupao sa aparatom.
- Ako je proizvod servisirala neovlašćena osoba ili je oštećena kontrolna nalepnica.

U garanciju ne ulaze oštećenja prouzrokovana prilikom transporta nakon isporuke, oštećenja zbog nepravilnog održavanja, korišćenja neodgovarajućeg potrošnog materijala, mehanička oštećenja nastala krivicom korisnika, oštećenja zbog ekstremnih varijacija napona električne mreže, udara groma i pratećih pojava, poplave i slične više sile.

U garanciju ne spadaju TIG gorionik i kablovi za zavarivanje ako se isporučuju uz aparat.

GARANTNI ROK 36 MESECI. DATUM POČETKA GARANCIJE: _____

Tip aparata:	
Serijski broj:	
Kupac – čitko:	
Firma/delatnost *:	
Potpis/pečat:	

GARANCIJA - DOMICILNO TRZISTE.

OBAVEZE KORISNIKA:

Kupac je u obavezi da se u slučaju neispravnosti aparata telefonski konsultuje sa osobljem servisa o načinu i vremenu slanja ili donošenja uređaja na servisiranje kao i o aktuелnoj adresi servisa.

Zavarivanje d.o.o. neće priznati transportne troškove nastale zbog promene adrese servisa ili na drugi način, ukoliko se korisnik nije pravovremeno obavestio o adresi i radnom vremenu servisa.

Kupac je u obavezi da se bez izuzetka striktno pridržava uslova garancije.

Da se bez izuzetka striktno pridržava eksploatacije opreme u skladu sa uputstvima navedenim u pripadajućoj tehničkoj dokumentaciji.

Da opremu poveri na korišćenje licima obučanim za to i da ih pre prve upotrebe opreme upozna sa tehničkom dokumentacijom i uslovima ove garancije.

Garantni rok počinje danom prodaje aparata koji se unosi u garantni list, overava pečatom prodavnice i potpisom prodavca.

Kupac gubi pravo na garanciju, ako se kvar izazove nepridržavanjem datih uputstava za upotrebu, ukoliko dođe do mehaničkog oštećenja proizvoda pri upotrebi i ako su na proizvodu vršene bilo kakve prepravke od strane neovlašćenih lica.

Garancija se ne priznaje ako je uređaj pretrpeo udar groma, poplavu, ili neku drugu višu silu.

VAŽNE NAPOMENE:

Pre uključivanja aparata pročitajte uputstvo koje je priloženo uz svaki aparat. Pre nego što se obratite za tehničku pomoć nekom od naših ovlašćenih servisa, molimo Vas da proverite da li su obezbeđeni svi potrebni uslovi za normalan rad aprata.

Sve popravke aparata obavljaju se isključivo u ovlašćenom servisu.

Za sva pitanja i tehničke probleme kontaktirati ovlašćeni servis preko e-mail adrese ili telefona datih u garancijskoj izjavi.

Pravo na garanciju se odnosi isključivo na servisiranje u ovlašćenim servisima proizvođača. Usluge održavanja van prostorija Zavarivanja d.o.o. predmet su posebnog ugovora.

KUPAC JE DUŽAN da prilikom preuzimanja robe ustanovi kompletnost i fizičku neoštećenost robe - uređaja koji preuzima, jer naknadne reklamacije po navedenim elementima neće biti prihvaćene.

LIMITED GLOBAL WARRANTY.

WALTER 250 AC/DC CUT (PRODUCT) is designed and tested for professional applications and heavy duty environment. This machine is world wide covered with manufacturers limited warranty for a period of two (2) years from the date of purchase.

The three (3) years limited warranty period starts from the time the product registration is completed by Automatic Extended Warranty Application (AEWA) and no longer than 30 days from the date of purchase.

As proof of a correctly completed warranty registration, the Customer shall receive a registration document where the applicable Limited Warranty Period is shown.

AEWA - www.zavarivanje.net/warranty/aewa.

WALTER LIMITED WARRANTY AGREEMENT

1. Product Limited Warranty - replacement parts and technical support.

Walter warrants that its Products will be free from defects in materials and workmanship for the Limited Warranty Period. During the Limited Warranty Period, Walter will provide replacement parts and technical support necessary to repair the Product with no additional fees. Transportation costs from the nearest Walter Service Office shall be covered by Walter during the first Year of Limited Warranty Period. Replacement parts will be new or serviceably used, comparable in function and performance to the original part and warranted for the remainder of the original warranty period or, if longer, 90 days after they are shipped to You.

2. Hardware Technical Support.

The scope of technical support consists of helping You diagnose and resolve problems with defects in Products covered by this Agreement, and reinstalling the factory-installed hardware and software to restore it to the original factory configuration. Walter may provide technical support via on-line, telephone and other methods. Walter may change the means through which it provides technical support at any time without notice to You.

During the Limited Warranty Period, Walter will provide free of charge Product technical support. After the expiration of the Limited Warranty Period, hardware technical support is available for a fee. The fee will be charged to your credit card when You call technical support. Please note that when contacting Walter via telephone, long distance and other charges may apply, depending upon your calling area.

3. Software Support for Operating System Software. Walter is the manufacturer of the incorporated embeded software and does guarantee that software and operating systems will be free from errors, either in isolation or in combination with hardware. For your Product, Walter will assist the customer with:

(i) installation of any operating system software purchased from Walter; (ii) configuration of the operating system software;(iii) setup of the operating system software; (iv) troubleshooting issues associated with the operating system software.

LIMITED GLOBAL WARRANTY - CONCLUSION.

4. Limitations and Exclusions

The following conditions are not covered under the terms of warranty:

Defects due connection to incorrect or faulty mains supply voltage, mechanical damages and transport or storage damage, fire or damage due to natural causes, lightning or flooding.

The warranty does NOT cover:

Expenses for troubleshooting, direct or indirect travelling costs except described in chapters 1, 2 and 3 of this agreement.

Welding cables, torches and their consumable parts are not covered under the warranty.

Direct or indirect damage as well as any loss of earnings are not covered under the warranty.

The Manufacturer shall in no event be responsible for any third party expenses or any indirect or consequential expenses/costs.

Manufacturer is not responsible for incidental, consequential, punitive or liquidated damages.

The warranty is void if modifications are made to the product without the prior written approval of the Manufacturer.

To the fullest extent allowed by law, the Manufacturer will have no other obligation whatsoever with regard to the products except as stated in this limited warranty.

Warranty Length/Type 3 Year/Limited: Parts & Labor, Mail In or Carry In.

Hardware Technical Support - 3 Year / Software Support - 90 days from the date of purchase.

Service Website

<http://www.wweld.com/support>

Service Phone Number

00 381 11 2456064

00 381 64 6418146

Service Address:

Cara Nikolaja Drugog 22,

Belgrade, Serbia (Europe)
